

# CK102

## CORK PRINTER



OFFICINA MACCHINE PER STAMPA SU OGGETTI SPA  
42100 REGGIO EMILIA (ITALY) - Via Adige, 11/E  
Tel. +39 0522 382696 - Telefax +39 0522 301618  
E-mail: [info@omso.it](mailto:info@omso.it) - <http://www.omso.it>

## Macchina **CK102**

Macchina automatica per la stampa offset fino a 2 colori su tappi sintetici, iniettati e/o estrusi, alla velocità di produzione di 100 p/min. Le sue caratteristiche tecniche, moderne e funzionali, la rendono particolarmente indicata per la produzione di lotti di media - piccola dimensione, essendo predisposta per il passaggio da un tipo di tappo ad un altro in pochi minuti, grazie alla quantità di pezzi da cambiare veramente esiguo. Ancora più facile e rapido è il cambio del soggetto da decorare, con l'impiego di rulli porta cliché pure dotati di caratteri estraibili, indispensabili per identificare il lotto e la data di produzione.

La versione standard, perfettamente allineata alle normative CE in vigore, comprende:

- sistema automatico per l'alimentazione dei tappi, completo di elevatore
- apparecchiatura per il trattamento superficiale (a fiamma)
- gruppo stampa a 2 colori, con sistema di cambio rapido delle lastre cliché, prepunzonate con apposito dispositivo
- stazione di essiccazione UV, con apposita lampada a potenza regolabile dotata di ogni sistema di controllo e sicurezza.
- dispositivo per l'espulsione dei tappi difettosi (scarti programmati alla partenza, non perfettamente trattati e/o essiccati, ecc)

Le dimensioni dei tappi normalmente accettate sono le seguenti:

diametro min e max : 21 – 25 mm

altezza min e max : 32 – 45 mm

## Machine **CK102**

Automatic machine for offset printing in up to 2 colours on synthetic corks, injected or extruded, at a production speed of 100 p/min. The technical features, modern and functional, make it particularly appropriate for the production of medium to small lots, being preset for the change over from one cork to another in only few minutes thanks to the reduced quantity of parts that have to be changed.

Even easier and quicker is the changing from one decoration to the other, using printing plate rollers with insert characters, absolutely necessary for the identification of lot number and date of production.

The standard version, perfectly corresponding to the EC regulations, includes:

- system for the automatic feeding of the corks, complete with elevator hopper
- unit for surface treatment (by flame)
- 2-colour printing unit, with quick change-over system for the printing plates, pre-punched by a proper device
- UV curing station with appropriate lamps and adjustable power, equipped with all necessary control and security devices
- device for the rejection of defective corks (programmed number of corks to be rejected upon start-up, rejection of corks not perfectly treated or cured, etc)

The acceptable dimensions of corks are as follows:

Min and max diameter: 21 – 25 mm

Min and max height: 32 – 45 mm

## Machine **CK102**

Machine automatique pour l'impression offset à 2 couleurs sur des bouchons synthétiques, injectés ou par extrusion, à une cadence de production de 100 p/min.

Les caractéristiques techniques, modernes et fonctionnelles, la rendent particulièrement indiquée pour la production de lots petits – moyens, étant prédisposée pour le passage d'un format de bouchon à l'autre en quelques minutes seulement, grâce à la quantité de pièces à changer qui est vraiment réduite.

Encore plus facile et rapide est le changement de décor, avec l'emploi de rouleaux porte-clichés prévus de caractères extractibles, ce qui est indispensable pour l'identification du numéro de lot et de la date de production.

La version standard, parfaitement correspondante aux normes CE en vigueur, comprend :

- système pour l'alimentation automatique des bouchons, avec élévateur
- appareil pour le traitement de la surface (à flamme)
- groupe d'impression à 2 couleurs, avec système de changement rapide des clichés, pré percés avec dispositif approprié
- poste de séchage UV avec lampes appropriées et puissance réglable, équipé avec tous les dispositifs de contrôle et de sécurité
- dispositif pour l'éjection des bouchons défectueux (nombre programmé de rebuts aux démarrages, bouchons non traités ou séchés)

Les dimensions des bouchons acceptables en machine sont les suivants :

Diamètre mini et maxi: 21 – 25 mm

Hauteur mini et maxi: 32 – 45 mm

