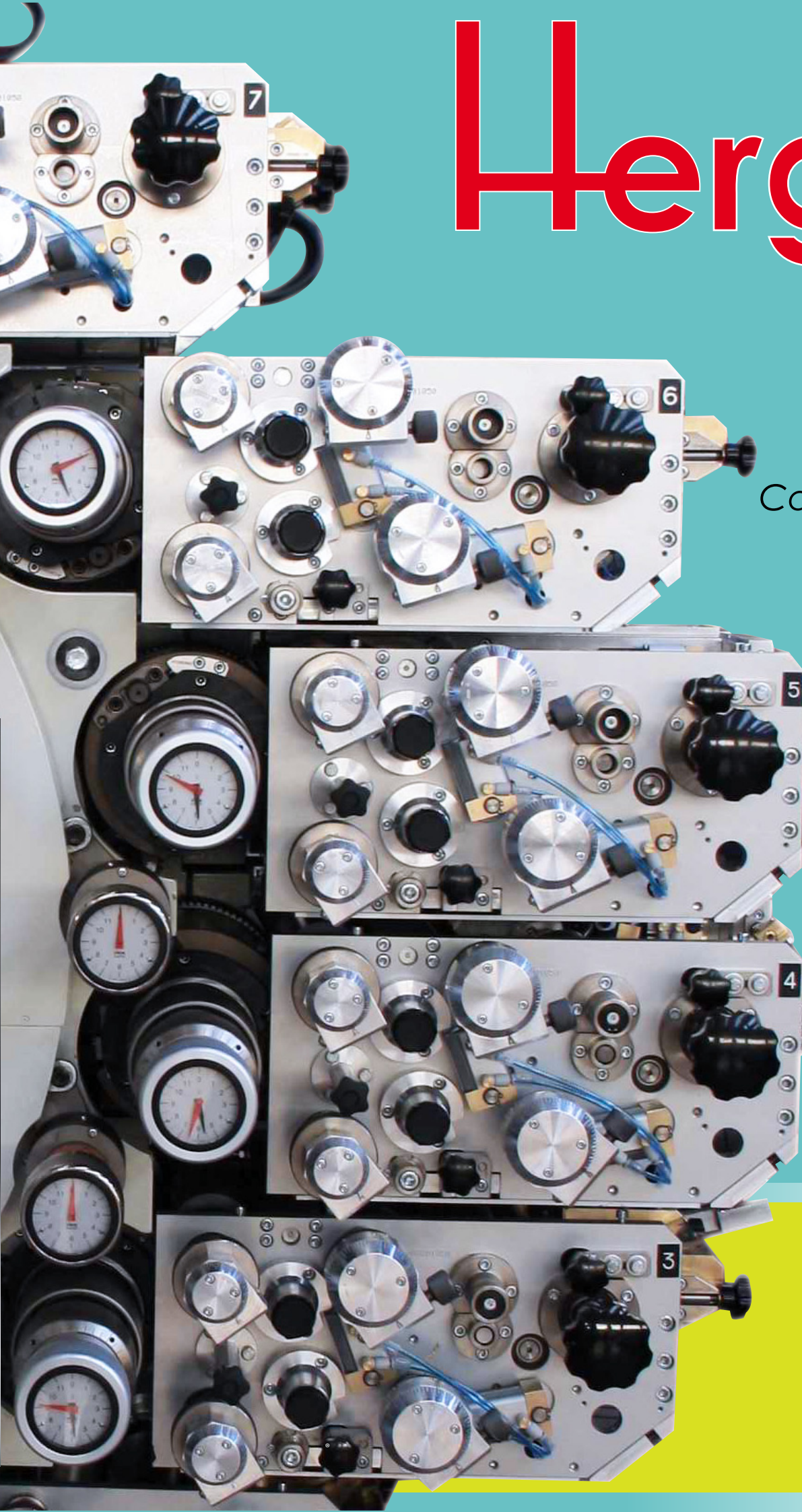


Hergo *Up*



Cambio rapido *Up*

Velocità *Up*

Autonomia

Autonomy

Speed *Up*

Fast change *Up*



www.omso.it

CONTROLLO
TEMPERATURA
INCHIOSTRI

Il controllo della temperatura inchiostro nella batteria garantisce un comportamento ottimale dell'inchiostro anche alle velocità produttive più elevate. Il range di temperatura in cui lavora l'inchiostro è tale per cui le caratteristiche proprie dell'inchiostro restano invariate. Questo si traduce in un trasferimento fedele del punto ed una qualità di stampa definita e ripetitiva;

Ink temperature control in the colourheads guarantees high level performance even at max production speed. Ink is maintained within a temperature range that does not affect ink proper characteristics. This means : very accurate transfer of the image and consistent print quality

INK
TEMPERATURE
CONTROL

PREINCHIOSTRAZIONE

il sistema di preinchiostrazione permette, tramite il movimento del solo gruppo stampa, di effettuare l'alimentazione e la distribuzione dell'inchiostro sui rulli senza consumo di bicchieri. In questo modo si riducono gli scarti e si guadagna tempo nei cambi lavorazione;

Pre-inking mode , by moving print section of Hergo only, allows operator to reach desired ink flow and distribution onto the rollers without consumption of cups. This means less scraps and time saving during change-over

PREINKING

SISTEMA MONTAGGIO
CLICHE'

montaggio rapido clichè tramite sistema di centratura ottica e punzonatura

Quick mounting system of plates onto the plate cylinders by mean of accurate optical plate punching unit

PLATE MOUNTING
SYSTEM

CONTEGGIO LASER

Preparazione file tramite conteggio laser estremamente accurato

After printing and curing stacks of cups are prepared by extremely accurate Laser counting system

COUNTUNG BY LASER

AUTONOMIA

Alimentatore con grande autonomia di carico;

Increased autonomy of cup stacks feeder

AUTONOMY

LAY OUT

Ottimale per separare parte stampa da parte carico/scarico;

Handling section and print section are perfectly positioned to guarantee best operator control of complete process

LAY OUT

VELOCITA'

Fino a 700 pezzi al minuto (l'unica sul mercato);

Up to 700 pz/m Max production speed (available on the market)

SPEED

CAMBIO RAPIDO

Migliorato ulteriormente il cambio rapido del formato di stampa;

Improved and simplified change over in order to minimize time required for such operation

QUICK-CHANGE

ASSENZA VIBRAZIONI

Grande rigidità e precisione costruttiva garantiscono ottima qualità di stampa e assenza assoluta di vibrazioni

Very high rigidity and construction accuracy guarantee no vibrations at all when machine is running. Perfect print quality is the final result

NO VIBRATION

CLICHE'

Lunga durata dei clichè grazie al sofisticato sistema di controllo temperatura;

Long life of plates is achieved by mean of accurate temperature control system

PLATES

CONSUMO
INCHIOSTRO

Abbassato il consumo d'inchiostro del 30%;

Ink consumption reduced up to 30% less

LOW INK
CONSUMPTION

GOMMA STAMPA

Abbassato consumo gomma di stampa;

Printing blanket consumption reduced significantly

BLANKET

UV

Sistema pulsante UV, Electronic Ballast;

UV pulsation system by use of Electronic ballast means better use of curing energy max power only when cup is in fron of UV lamp

UV

SCARICO

Sistema scarico dolce e reimpilamento graduale;

Patented gradual restacking at mandrel unload position. No ink dirtying inside of cups

UNLOADING FROM
MANDREL

PRODUZIONE

Grande efficienza e rendimento grazie alla stabilità produttiva;

Extremely stable production performance guarantees very high efficiency

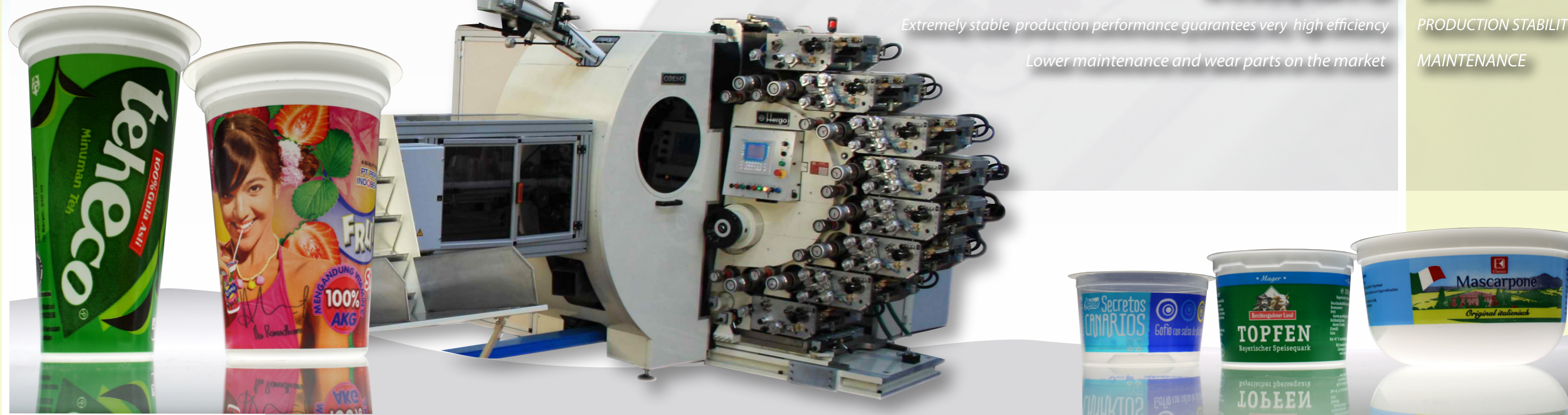
PRODUCTION STABILITY

MANUTENZIONE

Bassissimi costi di manutenzione.

Lower maintenance and wear parts on the market

MAINTENANCE



DATI TECNICI

Velocità massima di produzione (in base alle dimensioni del bicchiere ed alle caratteristiche del materiale)	Fino a 700pz/min
Diametro minimo e massimo del contenitore sul bordo	50-146 mm
Altezza minima e massima del contenitore	40-170mm
Altezza massima di stampa	150mm
Sviluppo massimo di stampa	318mm (6tegoli) 380mm (3tegoli)
Conicità	2°-13°
Numero mandrini	8
Tegoli di stampa sul rullo centrale	6 (3)
Potenza elettrica installata	45kw (UV Inclusi)
Potenza essiccazione UV	9,8kw (pulsation)
Consumo aria e pressione	900l/min a 6bar
Peso	8600kg

Maximum production speed up to
(according to size and quality of the container)

Minimum and maximum diameter of the container
on the edge

Minimum and maximum height of the container

Maximum printing width

Maximum printing length

Taper

Number of mandrels

Rubber blankets on central drum

Electrical installed power (UV lamps included)

UV curing power

Air consumption and pressure

Weight

TECHNICAL DATA
Up to 700pz/min

50-146 mm

40-170mm

150mm

318mm (6blankets)

380mm (3blankets)

2°-13°

8

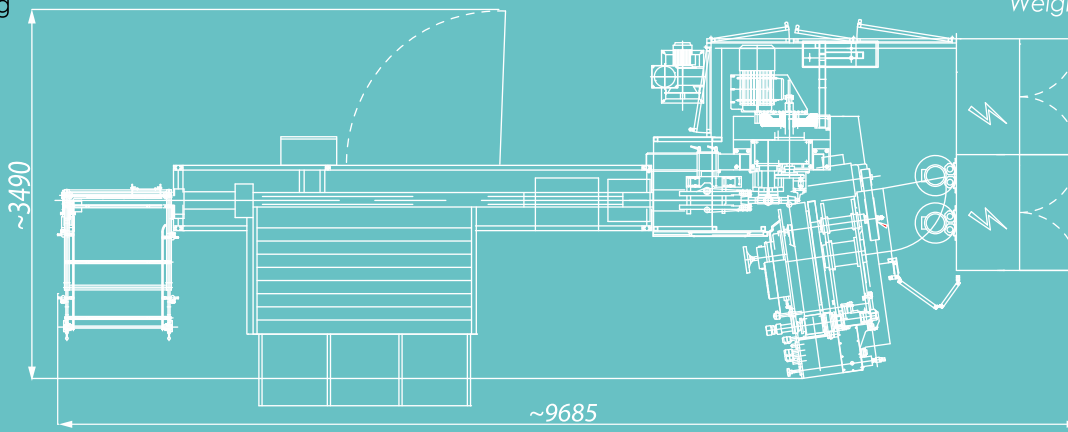
6 (3)

45 kw

9,8kw (pulsation)

900l/min a 6bar

8600kg



Best TDO (Traditional Dry Offset) print quality in the Industry

Created from customer's expectations to Engineering and not the other way around

Highest output in the industry with print speed up to 700PM

Custom built/lifetime guaranteed index unit with No oil change

Only water-cooled plate cylinders in the industry

Size +8 colors Print changeover: 30 mn

Segmented Offset cylinder: print is consistent on all blankets

Rugger Mandrel ring and Shaft. No bending, print is consistent on all mandrels

RPM: Remote Press Monitoring

